

四模四衝高速螺絲成型機

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切 斷直徑 Max Cut -off Dia. (mm)	最大切 斷長度 Max Cut -off Length (mm)	後托 頂出 長度 Kick-out Stroke (mm)	前托 頂出 長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模 中心 距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板 行程 Ram Stroke (mm)
HS64S	4	8	70	55	20	28x46	50x70	60	40x85	125
HS74L	4	9	95	80	20	28x46	50(60)x105	69	40(45)x90	150
HS74XL	4	9	125	110	20	28x46	50(60)x135	69	40(45)x90	180
HS84S	4	10	110	80	25	35x56	60(70)x105	87	45(50)x95	160
HS84L	4	10	130	110	30	35x79	60(70)x135	87	45(50)x110	200
HS84SL	4	10	190	165	30	35x79	60(70)x205	87	45(50)x140	250
HS104S	4	12	110	85	25	40x56	70(80)x105	93	50(55)x110	160
HS104L	4	12	140	115	30	40x80	70(80)x150	93	50(55)x130	210
HS134S	4	15	140	110	30	46x80	80(90)x135	114	60x120	200
HS134SL	4	15	185	165	40	46x80	80(90)x185	114	60x130	280
HS134L	4	15	240	220	40	46x80	80(90)x240	114	65x200	340

Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines (4 Die 4 Blow)

壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分 鐘生 產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubri- cation Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油 用量 Lubricant (L)	冷卻油 用量 Coolant (L)	機械 重量 (噸) Net Weight (Ton)
	最大外徑 Max Dia. (mm)	最大 長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
			外六 角頭 螺絲 Hexagon (mm)	內六 角孔 螺絲 Socket (mm)							
40	5/16(M8)	50	12	16	330	25	1/2	1/8	180	220	13
50	5/16(M8)	75	12	16	300	25	1/4	1/8	180	220	15
50	5/16(M8)	100	25	25	280	25	1/4	1/8	200	220	17
60	3/8(M10)	75	15	20	280	30	1/4	1/8	220	220	20
60	3/8(M10)	100	25	25	250	30	1/4	1/8	220	220	22
60	3/8(M10)	150	40	40	200	40	1/2	1/4	240	280	25
80	1/2(M14)	75	20	20	250	40	1/2	1/4	250	300	23
80	1/2(M14)	110	25	25	220	40	1/2	1/4	250	300	25
100	5/8(M16)	100	20	25	200	60	1/2	1/4	250	300	30
120	5/8(M16)	150	40	40	180	60	1/2	1/4	350	450	38
120	5/8(M16)	200	50	60	160	75	1/2	1/4	350	450	45

* 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶、一本操作手冊、一套機器備品。

* 選配配備：離合器、檢測器、變頻電動線架、擋料手輪、後托調整手輪。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。

Modification subjected to change without any prior notice.

2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。

The design of unit can be modified upon request.

生產量以此螺絲為依據
DIN912

